

# KGN 8000

PREMIUM NO FROST KÜHL-/GEFRFIERKOMBINATION



5 Jahre  
Garantie



No Frost  
Technologie



**CRISPER FACH:**  
Regulieren Sie die  
Feuchtigkeit in diesem  
Bereich, damit Ihre Le-  
bensmittel länger frisch  
bleiben.



**Flaschenrack mit  
hochwertiger Holz-  
verzierung**



## FEATURES

- No Frost - kein Abtauen notwendig
- Inverter Motor
- LED Innenbeleuchtung
- LED Display
- Multi-Umluftkühlung
- Dynamic Cooling
- versenkter Türgriff
- Flaschenrack mit hochwertigen Holzverzierungen
- Crisper Fach mit Feuchtigkeitsregulierung
- Fresh Box mit Feuchtigkeitsregelung

## ENERGIEDATEN

- Energieklasse: A (Spektrum: A bis G)
- Energieverbrauch/Jahr: 107 kWh
- Energieverbrauch / 24h: 0,293 kWh
- Klimaklasse: SN, N, ST, T

## FEATURES

|   |             |
|---|-------------|
| Design  | freistehend |
| Eiswürfelbehälter                             | -           |
| Flaschenrack                                  | •           |
| Eierablage                                    | •           |
| Türanschlag wechselbar                        | •           |
| höhenverstellbare Füße                        | •           |
| Urlaubsmodus                                  | -           |
| Kindersicherung                               | -           |
| Türalarm                                      | •           |
| Alarm bei Temperaturanstieg                   | -           |
| ECO-Mode                                      | -           |
| Display                                       | LED         |
| Multi-Umluftkühlung                           | •           |
| Fresh Box mit Feuchtigkeitsregelung           | 1           |
| Innenbeleuchtung                              | LED         |
| Ablagefächer Kühlen aus Sicherheitsglas       | 3           |
| Türablagen Kühlen                             | 4           |
| Obst-/Gemüselade mit Sicherheitsglasabdeckung | 1           |
| Ablagen Gefrieren aus Sicherheitsglas         | -           |
| Laden Gefrieren                               | 3           |
| Schnellgefrierfunktion                        | -           |
| Kippfächer Gefrieren                          | -           |

## TECHNISCHE DATEN

|                                 |              |
|---------------------------------|--------------|
| Inverter Motor                  | •            |
| Nutzzinhalt Gesamt              | 377 Liter    |
| Nutzzinhalt Kühlen              | 264 Liter    |
| Nutzzinhalt Gefrieren           | 113 Liter    |
| Geräuschklasse / -pegel         | C   39 dB(A) |
| Gefrierkapazität kg/24 h        | 10 kg        |
| Temperaturregelung              | elektronisch |
| Kühlmittel                      | R600a / 49g  |
| Abtauverfahren                  | No Frost     |
| Klimaklasse                     | SN, N, ST, T |
| Temperaturbereich Kühlen        | +2 bis +8    |
| Temperaturbereich Gefrieren     | -14 bis -22  |
| max. Lagerzeit bei Stromausfall | 27h          |
| Sternekennzeichen               | ****         |

## ENERGIEDATEN

|  |           |
|--|-----------|
| Energieeffizienzklasse (Spektrum: A bis G) | A         |
| Energieverbrauch /Jahr                     | 107 kWh   |
| Energieeffizienzindex (EEI)                | 41        |
| Energieverbrauch /24 h                     | 0,293 kWh |

## MASSE & GEWICHT

|                                  |                   |
|----------------------------------|-------------------|
| Farbe                            | Dark Inox         |
| Abmessungen netto B x H x T (mm) | 600 x 2.005 x 675 |
| Gewicht netto/Verpackung kg      | 101 / 109         |

## VERPACKUNG

|                            |                   |
|----------------------------|-------------------|
| Verpackungseinheit         | 1                 |
| Abmessungen B x H x T (mm) | 625 x 2.400 x 741 |
| Palettenmenge              | 2                 |

